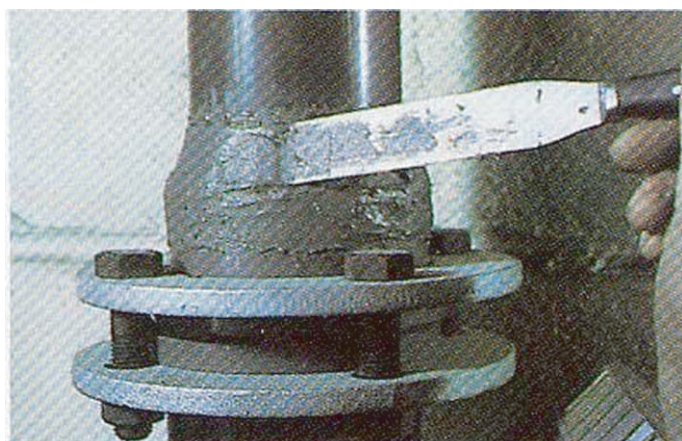
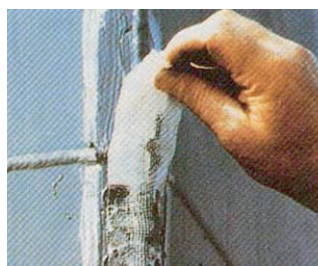
BELZONA® 1211

Eメタル

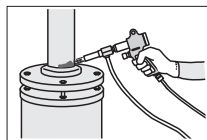
急速硬化、漏洩緊急対策用肉盛剤

プラント機器、配管など摩耗、劣化による損傷を素早く補修・再生し運転可能にします。急速硬化（4分25℃）し、優れた機械強度を発揮。金属面をはじめ、塩ビ・FRPコンクリートにも接着します。

●スランプしない
垂直面でも厚塗りができます。

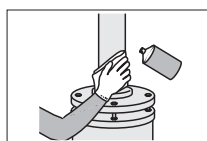
●優れた耐食性
絶縁性があり腐食しません。

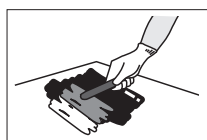
●優れた物性
機械的強度を保持します。

Authorzied Distributor

■用途：配管、ネジ山、タンク　etc.

施工方法

1.　前処理

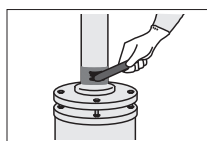
1-1　表面処理

表面の汚れ、錆などをグラインダー·ブラストクリーニングなどで除去し表面を粗くします。
※　推奨表面粗さ:　75μ
（ISO規格ー ISO 8501-1Sa2½　　スウェーデン規格ー Sa2½　<SIS 05-5900>）

1-2　表面クリーニング（脱脂）

油やグリスなどが付着した表面は、洗剤で洗浄し水洗いして下さい。海水や薬品が染み込んでいる場合は水洗いしてから乾燥させ、再度表面処理を行って下さい。

2.　混　合

右の混合比を参照し、必要量のベース·硬化剤をボード上に取り出し、色むらがなくなるまで均一に混ぜ合わせます。（色むらがあると硬化しません。）
混合後の使用可能時間は周囲温度により右のようになります。

	容量比	重量比
ベース:硬化剤	1:1	2:1

温度	5℃	25℃
可使時間	9分	4分

3.　塗　布

1の「前処理」を完了した表面にヘラなどを使って、全体に薄く伸ばします。気泡ができないように注意して、必要な厚みまで塗布して下さい。
☆重ね塗りをする場合は、1層目の塗布完了後、30分以内（周辺温度が15〜25℃の場合）に行って下さい。それ以上経過した場合は再度「前処理」をする必要があります。

DATA

■ Basic Data

性状	色調	荷姿	容量	可使時間	混合比（容量）	混合比（重量）
ペースト状	ライトグレー	500g	225cc/500g	5 分（20℃）	1 : 1	2 : 1

■ 塗布面積

塗 布 膜 厚	塗 布 面 積
1mm	0.23㎡／500g

■ Spec Data

圧縮強度	たわみ力	剪断接着力	硬度	比重	耐熱温度	熱歪み温度
56.54N/mm^2	56.54N/mm^2	17.24N/mm^2	ショアー D 80	2.22	ドライ 100℃・ウエット 60℃	43℃

■ 硬化時間

周囲の温度	初期硬化	軽負荷（人が通る程度）	重負荷
10℃	20分	30分	40分
20℃	10分	20分	30分
30℃	5分	10分	20分

■ 注意

JMS ジャパンモレキュラーサービス株式会社

［本 社］〒448-0028 愛知県刈谷市桜町5丁目34番地
TEL.0566-23-2411　FAX.0566-23-4854
［営業部］〒460-0002 愛知県名古屋市丸の内3丁目
6番 27 号 EBS ビル 7F
TEL.052-961-9235　FAX.052-961-9238
http://www.japamole.co.jp